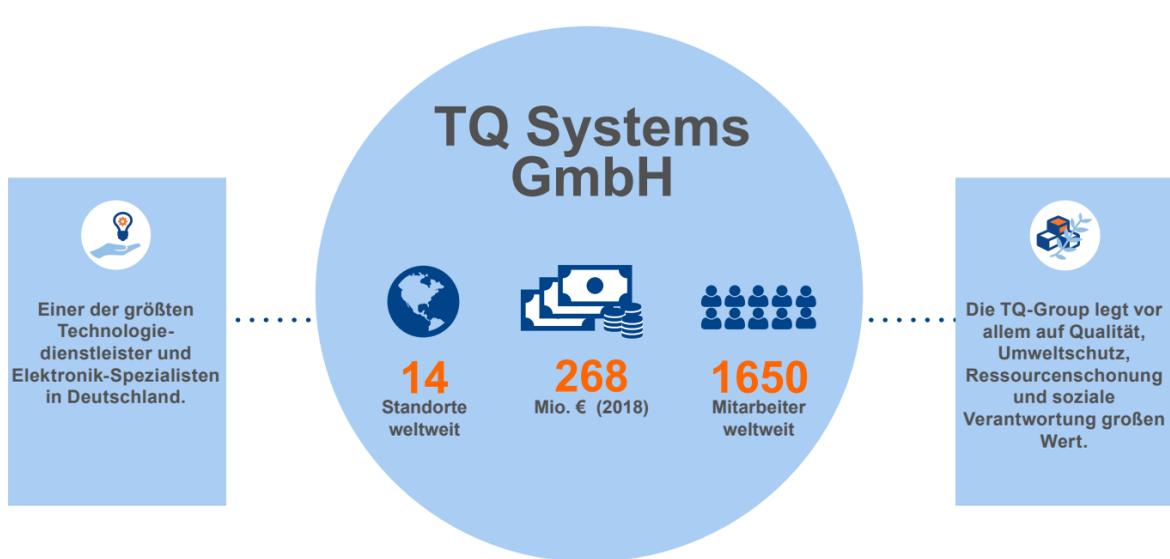


Success Story

TQ Systems GmbH

Optimierung der Lagerverwaltung durch mobile Datenerfassung in SAP

Der Kunde



Die Herausforderung



Die Lösung

Anhand der ITS-Mobile-Komponente wurde das SAP-System mit dem Netzwerk verknüpft.

1. Umlagerung im Lager

- Bei Umlagerungen kommen RF-Transaktionen zum Einsatz
- Zum Einstieg wird der Transportauftrag/Artikel mit mobilem Gerät gescannt
- Relevante Informationen werden aus dem SAP-System abgerufen

2. Wareneingangserfassung zum Fertigungsauftrag/Materialbeleg

- Auch beim Wareneingang werden die mobilen Datenfunkgeräte verwendet
- Stammdaten aus dem Fertigungsauftrag/Materialbeleg werden in SAP abgerufen
- Dadurch wird eine erhebliche Einsparung der Prozesskapazität gewährleistet

3. Kommissionierung und Konsolidierung großer Aufträge

- Kommissionierung erfolgt komplett RF-basiert
- Informationen werden im SAP-System generiert und auf den entsprechenden Geräten angezeigt
- Mehrere größere Aufträge können durch die mobile Datenerfassung getrennt oder konsolidiert werden

Kanban Impuls

4.

- Zur Abwicklung der Fertigungs-/Produktionskette wird das Kanban-Prinzip verwendet
- Das Abscannen durch die mobilen Geräte verringert den Eingabeaufwand und die Fehlerquote
- Durch Online-Datenübertragung werden Folgeprozesse und entsprechende Aufträge direkt in SAP angestoßen

5. Einsatz mobiler Drucker

- Durch RF-Transaktionen können auch die Drucke problemlos online angesteuert werden
- Durch mobile Datenübertragung können Druckaufträge in Auftrag gegeben werden und direkt aus dem SAP-System gedruckt werden

Das Fazit

Zusammen mit SERKEM konnten wir unsere Projektziele zügig umsetzen. Nach kurzer Testphase wird das System mittlerweile an unseren zwei größten Standorten erfolgreich eingesetzt. Die Akzeptanz der Mitarbeiter lag uns bei unserem Projekt sehr am Herzen und konnte gemeinsam mit SERKEM erreicht werden.

Werner Bäuml, Fertigungsleiter Werk Delling,
TQ-Systems GmbH