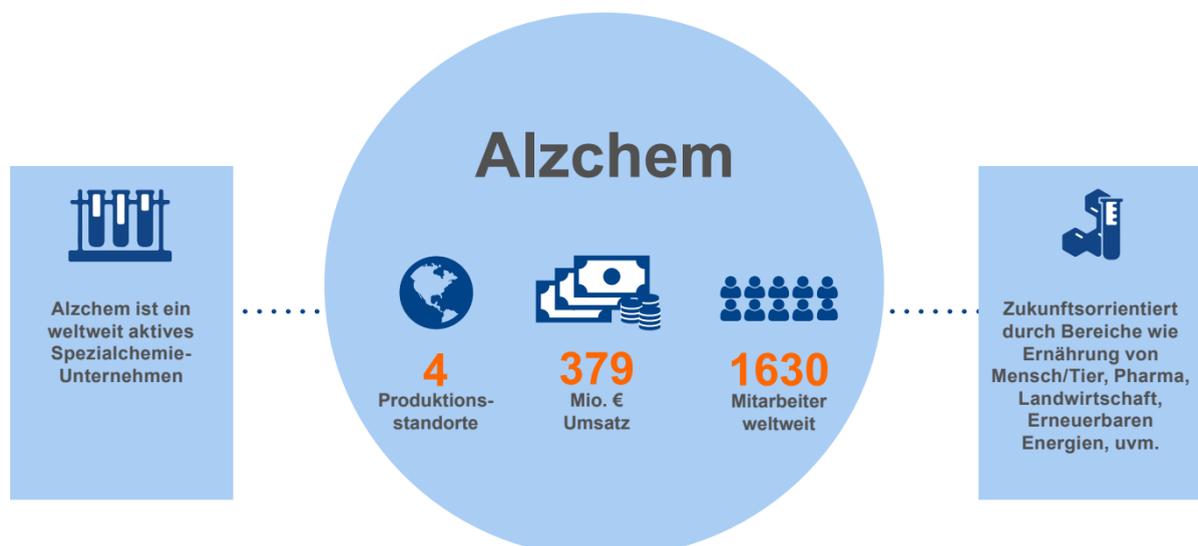


Success Story

Alzchem

Anbindung eines automatischen Paletten-Shuttle-Lagers in SAP EWM

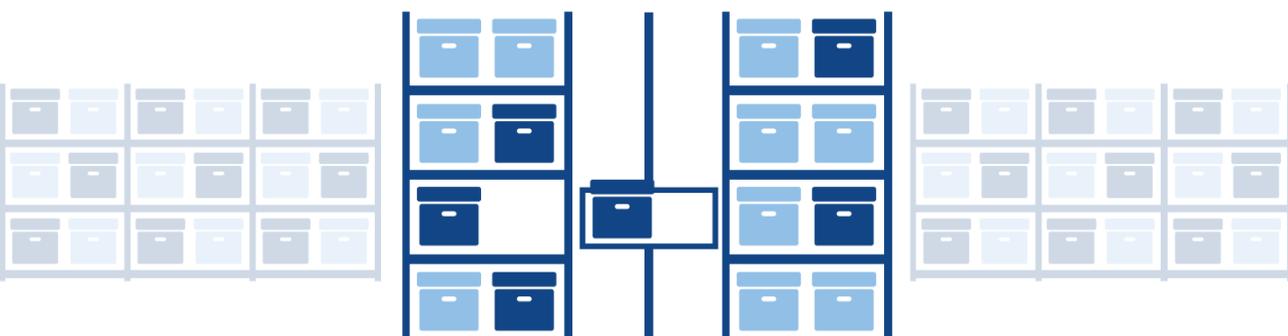
Der Kunde



Die Herausforderung

Anlage mit 25 m Höhe

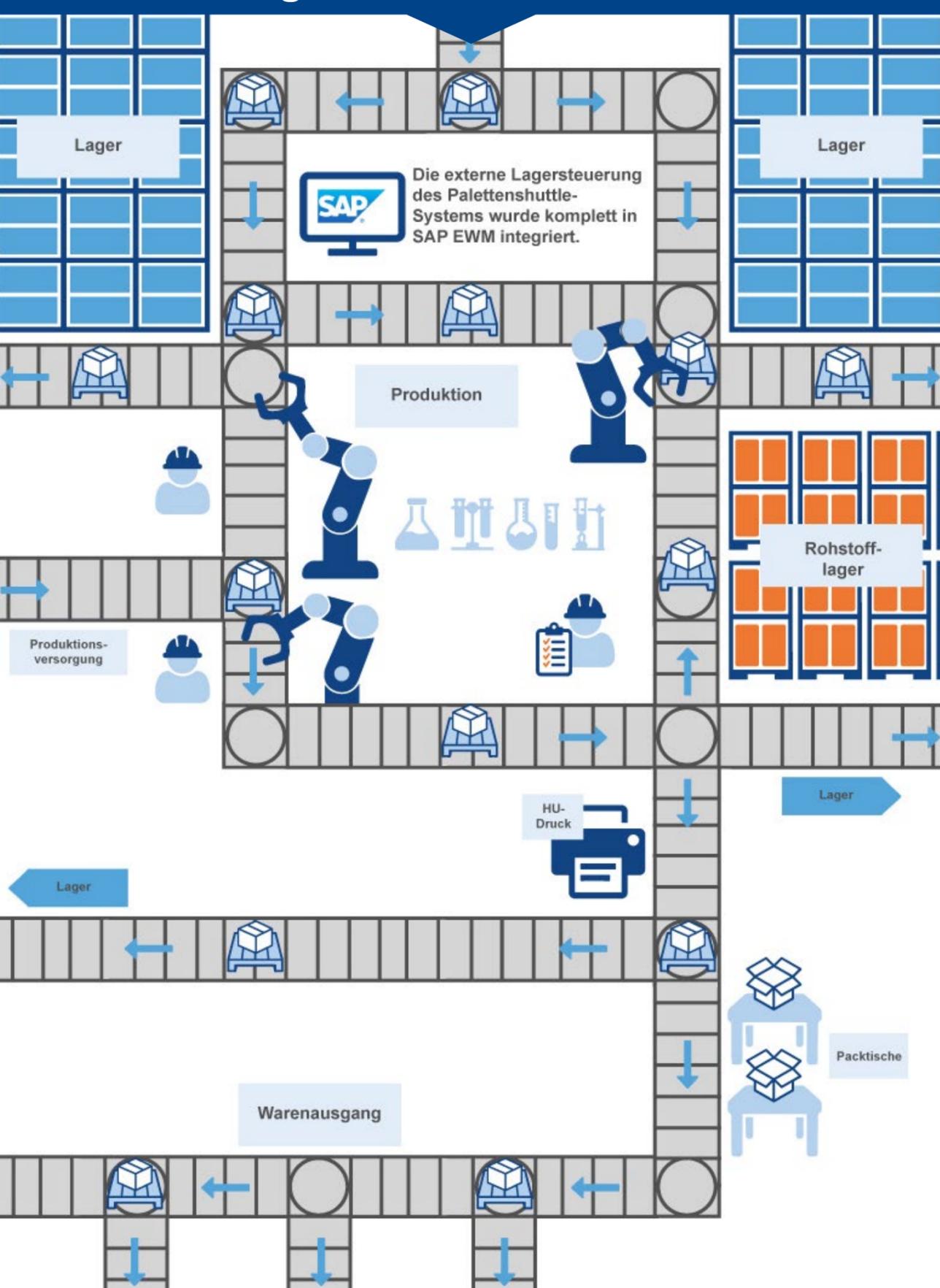
Beschleunigung der Produktionsversorgungsprozesse



Kapazität für über 5000 Paletten

Verbesserung der Kommissionierung und Vorbereitung der Waren

Die Lösung



Das Fazit



„Die Herausforderung des Projektes war, eine moderne vollautomatische Lageranlage mit einem modernen Lagerverwaltungssystem - dem SAP- EWM- zu verknüpfen, um die Vorteile beider Systeme im problemlosen Zusammenspiel nutzen zu können.“

Projektleiter - Alzchem